



# केस स्टडी - 03 (सितंबर-2023)

दि: 20.09.2023



**घटनाक्रम:-** दिनांक 12.09.23 को मध्य रेल के भुसावल मण्डल में ट्रेन नं.: 11114 (MEMU, BT), लोड: 12 बोगी सेक्शन: भादली - जलगांव में कार्य करते समय KM No. 427/28 पर, समय 18.10 बजे BP गेज में प्रैशर ड्रॉप हुआ, जिसकी वजह से **DDU में Vmax "0" फोर्स दर्शा** रहा था तथा **"Emergency Brake applied"** का लैम्प भी जलने लगा। ट्रेन मैनेजर व लोको पायलट BP न बढ़ने के कारण का पता लगाने में असफल रहें। ट्रेन मैनेजर ने सहायता इंजिन की मांग की, तत्पश्चात सेक्शन 21.10 बजे जलगांव लूप लाइन में क्लियर किया गया। निरीक्षणोपरांत पाया गया कि दो कोच के बीच (TC-3&NDMC) का BP होस पाइप burst हो गया था। **सेक्शन 3 घंटे 20 मिनट बंद रहा। संभावित कारण:-**



(24x27mm) स्पेसर

उदोक्तमं.

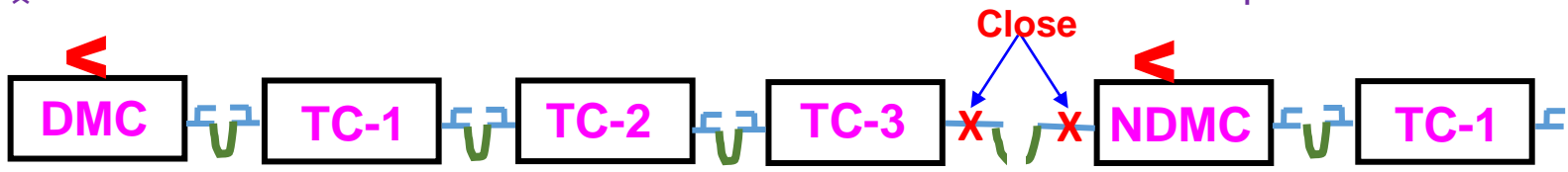
(पवन कुमार जयंत)

वरि.मं.वि.इंजि.(परि.), नागपुर

1. ट्रेन मैनेजर व लोको पायलट द्वारा BP होस पाइप Burst होने का पता नहीं लगा पाना।
2. लोको पायलट DDU स्क्रीन में प्रत्येक बेसिक यूनिट का BP प्रैशर देखने में असफल रहा।

**उपरोक्त घटना से सबक :-**

- ✓ सर्वप्रथम लोको पायलट DDU के स्क्रीन में प्रत्येक बेसिक यूनिट का BP प्रैशर की जांच करेगा। तत्पश्चात LP, TM को उस बेसिक यूनिट में BP लिकेज का पता लगाने के लिए कहेगा।
- ✓ यदि किसी कोच में एयर होस से BP रिसाव होता है, तो ट्रेन मैनेजर BP रिसाव के दोनों तरफ के एंगल कॉक को बंद कर देगा और यह सुनिश्चित करेगा कि रिसाव बंद हो गया।
- ✓ ट्रेन मैनेजर सबसे पीछे के DMC में जाएगा और ब्रेक कंट्रोलर में ICS Key (24x27mm स्पेसर) को लगाएगा और ऑन स्थिति में घुमाएगा, जिससे कि पिछले भाग का BP चार्ज होगा व लोड स्वत रिलीज हो जाएगा।
- ✓ लोको पायलट लिडिंग DMC और ट्रेन मैनेजर सबसे पीछे के DMC में क्रमशः 5 किग्रा/सेमी<sup>2</sup> BP प्रैशर होना सुनिश्चित करेगा।
- ✓ ट्रेन में अपेक्षित BP और MR प्रैशर बनाने के बाद लोको पायलट 15 Kmph गति से सेक्शन क्लियर करेगा।



सभी मुख्य लोको निरीक्षक/मुख्य लोको नियंत्रक उपरोक्त निर्देशों को सभी लोको रनिंग कर्मचारियों को अवगत कराएं एवं कड़ाई से पालन करना सुनिश्चित करें।

Rly : 56312

टी. आर. ओ. विभाग, नागपुर - हमेशा सतत प्रयासरत .....

चालक प्रशिक्षण केंद्र, अजनी, नागपुर

